

Лондон, 18 апреля 2024 года

## Zhongshou Special Steel Group выбрала Arvedi ESP для перехода на производство «зеленой» стали

- **Линия Arvedi ESP от Primetals Technologies – центральный элемент в процессе перехода от традиционного производственного маршрута к производству горячекатаной полосы по принципам «зеленой стали»**
- **Главные причины, по которым Zhongshou выбрала данную технологию: гарантированно высокое качество горячекатаного рулона, производимого в бесконечном режиме, а также отсутствие потребления ископаемых топлив**
- **Нулевые выбросы CO<sub>2</sub> в ходе работы – еще один плюс для Zhongshou**

Недавно китайская компания-сталепроизводитель Zhongshou Special Steel Group заказала линию Arvedi ESP у компании Primetals Technologies для своего завода в городе Ланьчжоу, провинция Хэбэй. Праздничная церемония подписания документов состоялась в Вене 17 апреля. На ней присутствовали руководители высшего уровня от обеих компаний, а также представители австрийского правительства.

Предприятия Primetals Technologies в Австрии, Китае и Германии поставят полный объем механической части проекта, а также связанное с технологическим процессом решение для электрики и автоматизации. Планируется, что завод заказчика выйдет на полную мощность в конце 2025 года.

### Наиболее энергоэффективный технологический процесс

Технология Arvedi ESP для бесконечного производства полосы славится тем, что это – единственное официально сертифицированное углеродно-нейтральное (с нулевым балансом выбросов углерода) решение для разлива и прокатки тонких слябов. Данное решение является наиболее энергоэффективным технологическим процессом для производства бесконечного горячекатаного рулона (eHRC) высокого качества. Это – главная причина, по которой Zhongshou выбрала Arvedi ESP для своего перехода от традиционного производственного маршрута, состоявшего из кислородного LD-конвертера (BOF) и стана горячей прокатки полосы, к производственной линии на базе дуговой сталеплавильной печи (EAF) и Arvedi ESP.

«У нас стоит четкая цель: удерживать передовую позицию в производстве «зеленой стали» как на внутреннем, так и на международном рынке, но при этом и быть способными успешно конкурировать на тех рынках, что защищены ограничениями в виде пограничного углеродного налога (CBAM). Технология Arvedi ESP и ее рекордно низкий углеродный след (сумма всех

произведенных напрямую или косвенно парниковых газов) сыграют ключевую роль в достижении нами этой цели,» – говорит председатель правления Zhongshou Женг Тинг Вен (Zheng Ting Wen).

«В настоящее время сталепроизводители по всему миру готовятся обезуглеродить свои производственные маршруты. Zhongshou сделала решительный шаг в этом направлении, вложив средства в двенадцатый по счету в мире ESP-комплекс. Это позволит компании достичь нулевого объема выбросов CO<sub>2</sub> на этапе разлива и прокатки во время работы. Мы с радостью ждем тесного сотрудничества с Zhongshou по переходу на производство «зеленой стали,» – говорит Андреас Вибок (Andreas Viehböck), руководитель направления технологий upstream-переработки в Primetals Technologies.

«Почти 20 лет назад Джованни Арведи стал основоположником бесконечного производства полосы, изобретая Arvedi ESP, – говорит Марио Арведи Калдонаццо (Mario Arvedi Caldonazzo), генеральный директор Arvedi Group. – На сегодняшний день решение Arvedi ESP, которое на протяжении лет многократно улучшалось, все еще является единственным проверенным решением для производства полосы по принципам «зеленой стали». С этой технологией Zhongshou Special Steel Group сможет значительно сократить выбросы CO<sub>2</sub>, сохраняя при этом высокую производительность; таким образом, компания сможет удовлетворить растущий спрос на марки стали с высокими требованиями.»

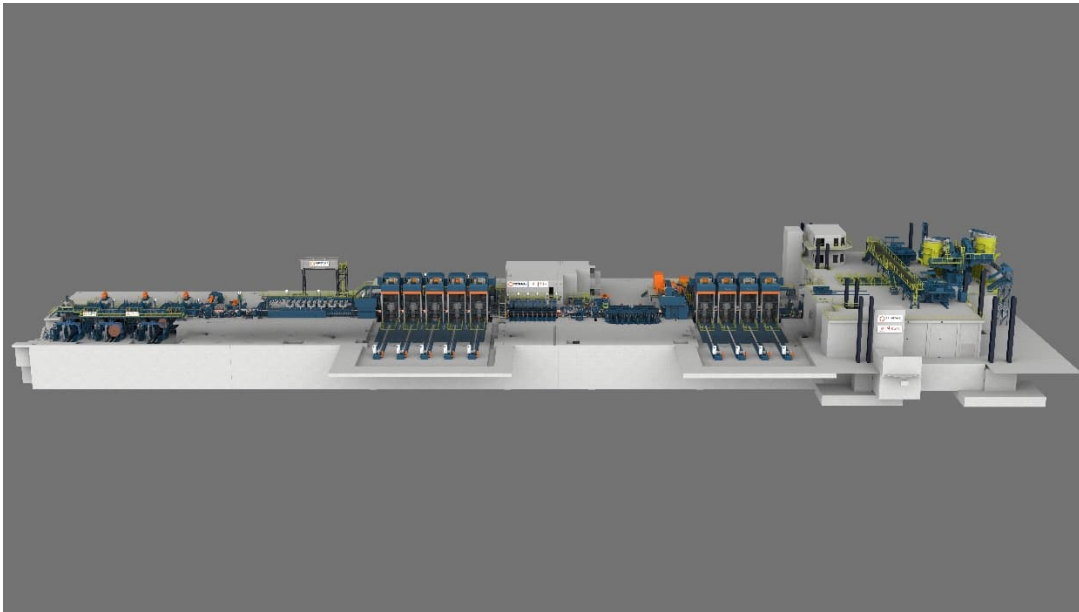
ESP-комплекс Zhongshou станет девятым комплексом такого типа в Китае; ожидается, что он будет наиболее мощным из других таких комплексов, работающих на рынок на момент запуска в работу. Это обусловлено его дизайном: он состоит из длинной разливочной машины, четырех черновых прокатных клетей с высокой степенью обжата и пяти чистовых прокатных клетей. На комплексе будут прокатываться свежешлябные слябы; начальная толщина слитка – 130 миллиметров.

Высокая степень обжата позволит Zhongshou снабжать товарный рынок в высоком темпе, а также поставлять продукцию в сегменты рынка, где требуется сталь HSLA (высокопрочная низколегированная), в том числе автопром; диапазон толщины рулонов – от 0,7 до 12,7 миллиметров. Производство будет ориентировано полностью на бесконечный режим по всему диапазону толщин.

### **Более высокие уровни производительности**

Комплекс Arvedi ESP будет включать в себя продвинутые системы электрики и автоматизации. В их составе будут присутствовать последние цифровые модели Уровня 2 автоматизации и технологические системы управления, что позволит достигать высокого уровня точности по размерам, обеспечивая при этом исключительно высокое качество продукции.

Более того, решения для автоматизации, такие как решение против выпучивания LevCon от Primetals Technologies, помогут поддерживать стабильные и высокие уровни производительности. Хорошо доказанная на практике высокая пропускная способность Arvedi ESP обеспечена новым, оригинальным способом регулирования стопора. Помимо этого, благодаря LevCon скорость разлива никогда не приходится снижать, чтобы противодействовать эффектам выпучивания.



3D-рендер линии Arvedi ESP компании Zhongshou от Primetals Technologies



Представители Zhongshou и Primetals Technologies на церемонии подписания в Вене

Данный **пресс-релиз** и **бесплатная фотография** к нему доступны по ссылке: [primetals.com](https://www.primetals.com)

### Контакты для прессы:

Бьерн Уестин, специалист по работе со СМИ

**Primetals Technologies, Limited**  
Конгломерат Mitsubishi Heavy Industries  
Департамент коммуникаций

Чизуик Парк, здание 11, 566 Чизуик Хай Роуд

W4 5YS Лондон  
Соединенное Королевство

bjoern.westin@primetals.com

Моб.: +43 664 6150250

Следите за нами в социальных сетях:

[linkedin.com/company/primetals](https://www.linkedin.com/company/primetals)

[facebook.com/primetals](https://www.facebook.com/primetals)

[twitter.com/primetals](https://twitter.com/primetals)

Компания **Primetals Technologies, Limited**, штаб-квартира которой находится в Лондоне, Соединенное Королевство, – новатор и мировой лидер в областях инжиниринга, строительства заводов и предоставления услуг для всего жизненного цикла оборудования предприятий металлургической промышленности. Компания предлагает полномасштабное портфолио технологий, продукции и услуг, включая интегрированное электрооборудование и средства автоматизации, решения для цифровизации и снижения негативного воздействия на окружающую среду. Наше портфолио охватывает все металлургические переделы: от подготовки сырья до получения готовой продукции, – вплоть до новейших решений для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies – компания конгломерата Mitsubishi Heavy Industries, насчитывающая около 7000 сотрудников по всему миру. Более подробную информацию о Primetals Technologies вы можете найти на нашем вебсайте [primetals.com](https://www.primetals.com).